

HC—9382DA/B 料样品操作工艺

本材料为 A、B 双组份。

操作工艺：

- 1.将 A , B 组分按所需重量称量好，在室温 (25℃左右) 下分别抽真空脱泡。抽至表面无气泡后备用。
- 2.将抽过真空的 A , B 组分按照 80:100 的重量比混合，搅拌均匀。搅拌时注意避免产生太多气泡，但要搅匀。
- 3.搅匀后，将混合料二次抽真空，至表面无细密气泡。
- 4.将料缓慢倒入温度在 70~75℃的模具中。
- 5.30 分钟后，视制品各个位置都已经固化，即可脱模。
- 6.脱模后，制品还应在 90~100℃下后硫化 3~6 小时，再冷却至室温即可。

注意事项：

- 1.A , B 料使用过程中应避免水汽干扰，包装开启后尽量立即盖好，如短期内不会再用应充氮气保护。
- 2.A , B 料常温混合后的可使用时间在 6 分钟左右，如果混合量较大，则反应放热较大，会促使凝胶时间变短，应预选测试。
- 3.如果需要添加助剂，色浆，填料等，应确保添加物水分含量在 0.1%以下，且最好添加到 A 料中，搅拌均匀后再抽第一次真空。
- 4.A , B 料在较低温度时会出现结晶现象，建议在 40~50℃下彻底融化后，再放置降到 25℃时使用，不会影响物性。