

浇注型聚氨酯预聚体 HC-8301AB

一、材料特性：低硬度产品。该产品为 A、B 双液型聚氨酯弹性体组合料，用该组合料生产的凝胶具有良好的透明性与回弹性。

二、成品用途：主要用于可用于生产透明记忆回弹枕、冰凉凝胶垫、鼠标垫凝胶、鞋用透明凝胶、电动工具用透明减震凝胶及玩具球等

产品规格	HC-8301A	HC-8301B
组成成分	多元醇组分	预聚体组分
外观 (25℃)	无色或淡黄色透明液体	淡黄色透明液体
粘度 (cps/25℃)	400±200	1000±500
密度 (g/cm ³ , 25℃)	1.02±0.05	1.05±0.05
包装规格 (kg/桶)	20	20

三、预聚体使用方法：

使用方法：

1. 我公司生产的 HC-8300AB 组合料应使用低压聚氨酯浇注机。
2. 首先将 A、B 两组份原料摇匀，分别加入浇注机的 A、B 机料罐，如果环境温度较低，请事先将 A、B 料先预热，以便容易加入机料罐。
3. 为防止浇注时产生微小气泡，请将 A、B 料罐内的原料抽真空 30 分钟左右。
4. 加工工艺控制：

工艺控制	HC-8301A	HC-8301B
料温控制 (°C)	35±5	50±5
模温控制 (°C)	50±5	
混合比例	100 : 15-25	
凝胶时间 (分钟/70~75℃)	3±1	

四、注意事项：

- 1) 预聚物储存时应放在低温干燥的地方，使用时避免潮湿和水汽。
- 2) 开封后的预聚物应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 3) 未开封的预聚物的储存期为三个月。
- 4) 如要添加色浆或其它物料，请保持添加物的水含量在 0.1%以下，并考虑添加物的相容性。