

浇注型聚氨酯预聚体 HC-8785AB 使用说明书

本使用说明适用于我公司的 CPU 预聚体产品。

使用方法：

- 1.将 A、B 两个组份分别装在两个干净、干燥的容器中，在恒温鼓风烘箱中加热至 50°C 左右。
- 2.抽真空至原料表面无明显气泡。
- 3.控制原料温度在 30 ~ 40°C 左右或常温，按照 1 : 1 混合，搅拌均匀。
- 4.再次抽真空至混合液表面无明显气泡（如制作较小的产品则无需脱泡）。
- 5.混合好的料可使用时间为 6 ~ 10 分钟。
- 5.浇注到温度为常温模具或 70°C 左右的模具中。
- 6.常温固化时间为 1 ~ 2 小时，加热固化 8 ~ 10 分钟，脱模时间为 30 分钟左右。如制品用料很少，相应的常温固化时间要延长，加热固化则无用料多少影响。
- 7.具体固化时间可以根据客户需求做相应调整。

注意事项：

- 1.预聚物储存时应放在低温干燥的地方，不能长时间在较高温度（超过 75°C）下加热。
- 2.开封后的预聚物应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 3.未开封的预聚物的储存期为三个月。
- 4 使用该原料时注意及时密封，不应在潮湿环境下敞口放置。
- 5.如需添加颜色，请用聚氨酯弹性体专用无溶剂型色浆或色精，添加在 A 组分中。